



## QUALITÄT

Qualität ist im heutigen Wettbewerb ein entscheidender Faktor bei allen Bemühungen um die Gunst der Kunden. Qualitätsdenken ist deshalb ein unverzichtbares Leistungsmerkmal und spielt die Schlüsselrolle in unserem Unternehmen.

Um den Kundenanforderungen, Regelwerken, Spezifikationen usw. gerecht zu werden, hat Bilfinger Maschinenbau Systeme zur Qualitätssicherung und -kontrolle implementiert, welche konsequent angewendet und dokumentiert werden.

Während der gesamten Auftragsabwicklung, beginnend mit der technischen Beratung vor Fertigungsbeginn bis hin zur Auslieferung des Bauteils, wird der enge Kundenkontakt und höchste Qualität durch die Mitarbeiter der Bilfinger Maschinenbau GmbH gewährleistet.

## GESUNDHEIT, ARBEITSSCHUTZ, UMWELTSCHUTZ UND QUALITÄTSMANAGEMENT (HSEQ)

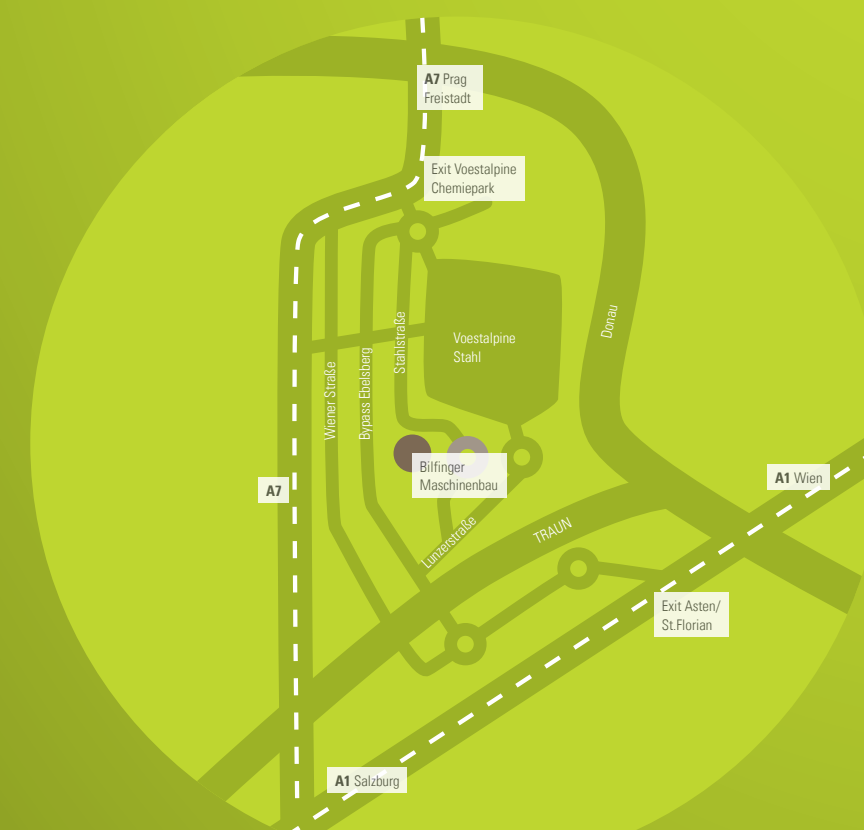
Im Mittelpunkt unseres unternehmerischen Verständnisses steht, neben eines nachhaltigen und umweltbewussten Handels bei all unseren Tätigkeiten und Entscheidungen, die Sicherheit und die Gesundheit unserer Mitarbeiter und Kunden.

Zudem sehen wir uns dem Erfolg der bestellten Leistungen verpflichtet. Wir liefern unseren Kunden termingerechte Produkte und Dienstleistungen, die der vertraglich vereinbarten Qualität entsprechen.

Kundenaudits und Audits durch externe Zertifizierungsstellen dienen der Bestätigung unserer Vorgaben zur Umsetzung unserer Gesundheits-, Arbeitssicherheit-, Umwelt- und Qualitätspolitik.

### Other Operations

Bilfinger Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Währingerstrasse 34  
4031 Linz  
Österreich  
Telefon + 43 732 6987 3365  
Fax + 43 732 6980 3391  
info@maschinenbau.bilfinger.com  
www.maschinenbau.bilfinger.com



# MASCHINENBAU – MECHANISCHE BEARBEITUNG





## IHRE ANFORDERUNG – UNSERE LÖSUNG

Die Bilfinger Maschinenbau GmbH & Co KG mit Sitz in Linz ist auf die Herstellung und Bearbeitung großer, schwerer und komplexer Bauteile aus Stahl spezialisiert.

Eines der drei Geschäftsfelder des Bilfinger Maschinenbaus ist neben Schweißtechnik und Werkmontage die mechanische Bearbeitung. Mit der breiten Fertigungspalette ist Bilfinger Maschinenbau für alle Anforderungen und Aufgaben der richtige Ansprechpartner. Reichhaltige Erfahrung mit verschiedensten Materialien bietet Sicherheit für individuellste Fertigungsvorgaben.



### FERTIGUNG

Großzügige Fertigungshallen für Stückgewichte bis 300 to, die Präzisionsbearbeitung von außergewöhnlich großen Werkstücken ist kein Problem für unser Team. Unser leistungsfähiger Maschinenpark sowie die jahrelange Erfahrung unserer Mitarbeiter gewährleisten höchste Qualität und Termintreue. Das Bearbeitungsangebot reicht von Laufrädern aller Art über komplexe Freiformflächen bis hin zu schwersten Gehäusen und Komponenten für Gas- und Wasserkraftwerke.

### KAPAZITÄTEN

Neben der universellen Werkstattausrüstung, verfügt die Fertigung in Linz über Maschinen die eine Werkstückbearbeitung bis 17,5 m Durchmesser, 22 m Länge und 6,5 m Höhe zulassen. Für sehr hohe Bauteile (bis zu 15 m) steht zudem eine eigene Montagegrube mit den Maßen 24 x 8 x 4 m zur Verfügung. Ebenso möglich ist die Probemontage Ihrer Anforderung. Neben Leerlauftests können wir z.B. Druckproben, Lastproben, etc. durchführen.

### CNC KARUSELLDREH- MASCHINEN (VERTIKALDREHEN)

Zehn unterschiedliche Hightech-Karuselldrehmaschinen mit max. Drehdurchmesser 10.000 mm (17.500 mm) max. Drehhöhe 6.500 mm bearbeiten einfache bis komplizierte Bauteile. Der Großteil der Maschinen sind mit einer Bohr- und Fräseinrichtung, sowie Schleifeinrichtungen ausgestattet, die bis zur 5-Achsenbearbeitung simultan arbeiten.

### CNC BOHR- UND FRÄSMASCHINEN (BOHR- FRÄSWERKE)

Maschinen mit Verfahrwegen bis X = 25.000 mm und Y = 6.000 mm werden ihre Teile aus Stahl, Stahlguss, Sphäroguss, rostfreien Materialien, Titan, Aluminium und Sonderwerkstoffen nach Ihren Anforderungen gefertigt. Zahlreiche Zusatzeinrichtungen wie Drehverschiebetische bis 120 t, Ausdrehköpfe, Winkelfräsköpfe bis 5-Achsenfräsaggregate runden unsere Ausrüstungen ab.

### KLEINTEILE-FERTIGUNG

Unser moderner Maschinenpark verfügt nicht nur über Großmaschinen, sondern auch über kleinere BAZ von 300 x 300 mm bis 1.500 mm Bauteilgröße. Die Hightech-BAZ werden auch für komplizierte Teile wie z.B. Laufräder, Impeller verwendet.

### MONTAGEN/REHAB

Durch das vorhandene, breite Leistungsspektrum von schweißen über bearbeiten und montieren ist Bilfinger Maschinenbau bestens für die Durchführung von Revamps und Refurbishments geeignet. Ein hohes Maß an Erfahrung mit Sanierungen und Reparaturen jeder Art ist für viele Betreiber der Garant auf eine fachgerechte und termingesicherte Durchführung ihrer Überholung.

### LOGISTIK

Bestmögliche Verkehrsverbindungen (Bahnterminal im Werksgelände, direkter Autobahnanschluss, 500 to Schwerlasthafen mit Anschluss an Rhein-Main- Donaukanal, etc.) ermöglichen zudem eine rasche und unkomplizierte Auslieferung.

