

<b>Arbeitsplätze-Verzeichnis</b>		<b>Machine schedule</b>		<b>Bilfinger Maschinenbau GmbH &amp; Co KG</b> <b>Wahringerstraße 34, Postfach 35, 4031 LINZ</b>					
<b>Brennschneiden / Sägen</b>	<b>Flamecutting / Saw</b>								
<b>Vorbearbeitung</b>	<b>Premachining</b>								
<b>Benennung</b>	<b>Denomination</b>	<b>Inv.-Nr.</b>	<b>BJ.</b>	<b>Techn. Daten</b>	<b>Techn. Data</b>	<b>Bemerkung</b>	<b>Remarks</b>	<b>Kostenl. / Cost Center</b>	<b>Aplz</b>
<b>CNC - Brennschneidmaschine PICOREX PXC 25 Fa. ESAB</b>	<b>CNC - Flamecutting machine PIROREX PXC 25 Messrs. ESAB</b>	4400006	1996	Laufbahnlänge max. = 14000 mm Schneidlänge max. = 12000 mm Max. Blechdicke = 250 mm Plasmaschneiden max.150 mm	Max. path length = 14000 mm Max. cutting length = 12000 mm Max. plate thickness 250 mm Max. plasma cut 150 mm	Fotoelektr. Abtaststeuerung Abtastbr.max = 2500mm CNC-Steuerung NCE 290	Photoelectric scanner controlled Max.scanning width=2500mm CNC control NCE 290, DNC operation	2103 BZ	<b>100</b> <b>101</b>
<b>Kastotwin A2 Typ 6459 Bandsäge</b>	<b>Kastotwin A2 Typ 6459 Bandsaw</b>	5000037		Schnittbereich: 90° Ø 260 mm / 90° BxH 260 mm	Cutting area: 90° Ø 260 mm / 90° W x H 260 mm	Sägeblattbr. 1,1 mm / max. Länge Rohmaterial 7 m	Blade width 1,1 mm / max. length raw material 7 m	2120	<b>110</b>
<b>LVD - STA Blechscher</b>	<b>LVD - STA Plate shear</b>	9200048		max. Blechstärke = 5 mm Schnittlänge = 3100 mm	Max. plate thickness= 5 mm Cutting length = 3100 mm			2102	<b>120</b>
<b>VÖEST BHL 12 Blechkantenfräsmaschine</b>	<b>VÖEST BHL 12 Plate edge milling machine</b>	519004	1964 Mod. 2007	max. Aufspannlänge =15000 mm max. Fräslänge = 12000 mm max. Spannhöhe = 150 mm	Max. clamping length=15000mm Max. Milling length = 12000 mm Max. gripping height= 150 mm	Schwenkbereich 45°	Swivelling range =45°	2102 BF	<b>121</b>
<b>DAVI MCO 35 100 Einrollmaschine</b>	<b>DAVI MCO 35 100 Roller bending machine</b>	9800044	2005	max. Blechbreite = 3500mm /s=120 oder Blechbreite = 1000 mm /s=170 kl. Einrolldurchm. = 900 mm	Max. plate width = 3500mm/s=120 or Plate width = 1000mm/s=170 Min. rolling dia. = 900 mm	bei Streckgrenze 580N/mm² (kalt)	for yield points 580N/mm²(cold)	2102	<b>127</b>
<b>VÖEST Einrollmaschine</b>	<b>VÖEST Roller Bending machine</b>	432207	1955	max. Blechbreite = 3500mm /s=29 oder Blechbreite = 1000 mm /s=45 kl. Einrolldurchm. = 500 mm	Max. plate width = 3500mm/s=29 or Plate width = 1000mm/s=45 Min. rolling dia. = 500 mm	bei Streckgrenze 580N/mm² (kalt)	for yield points 580N/mm²(cold)	2102	<b>122</b>
<b>DAVI MCA 2520 Einrollmaschine</b>	<b>DAVI MCA 2520 Roller Bending machine</b>	4300014	2017	max. Blechbreite = 2500mm /s=10,4 kl. Einrolldurchm. = 220 mm	Max. plate width = 2500mm/s=10,4 Min. rolling dia. = 220 mm	max. Zugfestigkeit bis 400 Mpa	Ultimate Tensile Strength up to 400 Mpa max. Elastic Yield Point up to 260 Mpa	2102	<b>122</b>
<b>VÖEST BA300/5 Abkantpresse</b>	<b>VÖEST BA300/5 Press brake</b>	422206	1955	max.Werkzeuglg. = 5300 mm Abst. zwisch. Ständer= 4050 mm /s=11 (St 37)	Max. tool length = 5300mm Column clearance = 4050 mm /s=11 (st37)	max. Arbeitsdruck 300 t.	Max. working force 300 t	2102	<b>123</b>
<b>Hydr.Presse HPRW-S Portalpresse</b>	<b>HPRW-S Straightening press</b>	42A006	1981	Tisch 9800 x 2900 mm Hubhöhe 800mm	Table 9800 x 2900mm Stroke 800 mm (Gantry Type)	max. Arbeitsdruck 800 t.	Max. working force 800 t	2102	<b>124</b>
<b>VÖEST HPC 300 Hydr. Einständerpresse</b>	<b>VÖEST HPC 300 Straightening press</b>	425301	1965	Tisch 1000 x 1500 mm Hubhöhe 600 mm	Table 1000x1500 mm Stroke 600 mm	max. Arbeitsdruck 300 t	Max. working force 300 t	2102	<b>124</b>
<b>Herkules Profilbiegemasch.</b>	<b>Herkules Profile Bending machine</b>	4300009		max.Winkel = 60/8 mm Flacheisen = 60 x 8 mm	Max. angle = 60/8mm Flat steels = 60 x 8 mm	Dreiwalzenmasch.	triple roll type	2102	<b>125</b>
<b>Glühofen</b>	<b>Annealing furnace</b>	24B001	1992	5200 x 2900 x 2900 mm Registrierung mit Drucker max. Temperatur 1000° C max. Teilegewicht 25t.	5200x2900x2900 mm Registration with printer Max. temperature 1000°C Max. charge weight 25 t	Programmierbar Temp. Genauigkeit +/- 10° C Heizmittel PROPAN	programmable temperature accuracy +/-10°C Fuel: Propane	2108	<b>126</b>
<b>Reinraum für rostfreie Komponenten in Halle 8</b>	<b>Cleanroom for stainless steel parts in hall 8</b>		2010	1000 m² Produktionsfläche max. Teilegewicht 50 t max. 28° C & 70 % r.F.	1000 m² fabrication area max. part weight 50 t max. 28° C & 70 % r.h.	inkl. Beizbox	incl. pickling box	2115	<b>180</b> <b>181</b>
<b>MAS VRM 50-A Radialbohrmaschinen</b>	<b>MAS VRM 50-A Radial Drilling Machine</b>	533627 533085	1968	Spindel bis Ständer 1170 - 2070 mm Spindel(vert.) bis Grundpl. 305-1555 Spindel(horiz.) bis Grundpl.295-2725 Spindel MK5, Hub= 350mm	Spindle-column:1170-2070 mm Spindle (vert.) - base plate 305-1555 Spindle(horiz.) -base plate 295-2725 Spindle MK5, stroke = 350 mm	transportabel	portable	2109	<b>132</b>
<b>Zusammenbau Halle 3 Schweißkonstruktion</b>	<b>Assembly in hall 3 / 10 of welding constructions</b>			H3 Auflagen: 53 x 8 m H10 Montageplatten: 45 x 9 m	H3 Supports: 53 x 8 m Assembly plates: 45 x 9 m	H10 H3 Werkst.gew. max. 50 t H10 Werks.gew. max. 250t	H3 Piece weight: Max. 50t H10 Piece weight: Max. 250t	2109	<b>133</b>

<i>B e n e n n u n g</i>	<i>Denomination</i>	<i>Inv.-Nr.</i>	<i>B.J.</i>	<i>Techn. Daten</i>	<i>Techn. Data</i>	<i>Bemerkung</i>	<i>Remarks</i>	<i>Kostenst./ Cost Center</i>	<i>Aplz</i>
Vorzeichner Schweißkonstruktion	Tracer for welding constructions			Auflagen: 53 x 8 m Anreissplatte: 8 x 3 m	Supports: 53 x 8 m Tracing plate: 8 x 3 m			2109	134
Zusammenbau Halle 6 Schweißkonstruktion	Assembly in hall 6 of welding constructions			Hauptaktivität Vorbearbeitung inkl. Zusammenbau	Main activity: fabricating including assembly for welding	Halle 6 Werkstückgew. max. t	hall 6 max. workpiece weight 16 t	2109	136
<b>Schweißen</b>	<b>Welding</b>								
Laufschwischen in Halle 6	Manual welding of Francis runners in hall 6			MAG, WIG	MAG, WIG	Halle 6	hall 6	2109	162
Handschiessen Halle 3	Manual welding hall 3 / 10			E,MAG,MIG,WIG	E,MAG,MIG,WIG	Halle 3 / 10	hall 3 / 10	2109	163
Handschiessen Halle 6	Manuel welding hall 6			Hauptaktivität Schweißen	Main activity: welding	Halle 6 Werkst.gew.max. t	hall 6 Max. workpiece weight 16 t	2109	166
Automatisierte WIG - Schweissprozesse	Automated WIG - welding processes	4500169	2009	WIG - Rohreinschweissmaschine Polysoude TS 2000 (3x) Polysoude 20 / 160 (2x)	WIG - Circular tube to tube sheet welding machine Polysoude TS 2000 (3x) Polysoude 20 / 160 (2x)	Rohrdurchmesser: 12 - 160 mm	Tube diameter: 12 - 160 mm	2113	190
Automatisierte WIG - Schweissprozesse	Automated WIG - welding processes	4500169 5600034/35	2009 2012	Orbitalschweißgerät Polysoude 2 x Induktionsheizgerät Proheat 35	Narrow gap welding Polysoude 2 x Induction heater Proheat 35		case depth: 200 mm	2113	190
Automatisierte WIG - Schweissprozesse	Automated WIG - welding processes	4500192 4500193	2017	Längsnahtschweißmasch. Elena 1600- II Spannlänge max. 2500 mm Blechdicke 2 - 10 mm Durchmesser 250 - 1000 mm	longitudinal seam welding machine Elena 1600 - II tension length max. 2500 mm plate thickness 2 - 10 mm diameter 250 - 1000 mm	InFocus Steuerung Siemens S7 ET200S	InFocus Siemens S7 control ET200S	2113	190
UP - Automatischschweißen	UP-Automatic welding			RES, UP - Draht u. Band	RES, UP - wires and strips	Halle 3	hall 3	2106	<a href="#">173</a>
Rondenfertigung UP-Schweißen und autom. Schleifen	Bank proction UP-Automatic welding automatic Grinding			Ronden bis 8 m Durchmesser	Blanks to 8m diameter	Halle 3	hall 3	2107	<a href="#">175</a>
<b>Mechanische Bearbeitung</b>	<b>Machining</b>								
<b>Drehen</b>	<b>Turning hor.</b>								
WEILER Spitzendrehmaschine E 50 x 2000 Zyklen gesteuert	WEILER CNC Lathe E 50 x 4500	5200028	2001	Spitzenweite = 2000mm max. Durchm. ü. Bett = 570mm max. Durchm. ü. Schlitten = 340mm Spindelbohrg. = 83mm	max. length = 2000 mm max. dia. over bed = 570 mm max. dia. oversupport = 340 mm Spindle hole = 83 mm	Lünetten max. Ø 320mm DM-Plansch.=500mm 3BF = 315mm Sinumerik 810 D	back stay dia 320 mm table dia 500 mm 3BF = 315 mm Sinumerik 810D	2120 DH..	<a href="#">201</a>
WEILER Spitzendrehmaschine E 90 x 4500 Zyklen gesteuert	WEILER CNC Lathe E 90 x 2000	5200026	2000	Spitzenweite = 4500mm max. Durchm. ü. Bett = 900mm max. Durchm. ü. Schlitten = 530mm Spindelbohrg. = 128mm	4500 mm between centers max. dia. overbed = 900 mm max. dia. over saddle = 530 mm Spindle hole dia. = 128 mm	Lünetten max. Ø 600mm DM-Plansch.=600mm 3BF = 500mm Sinumerik 810 D	back stay dia 600 mm table dia. = 600 mm 3BF = 500 mm Sinumerik 810D	2120 DH..	<a href="#">203</a>
<b>Bohren</b>	<b>Drilling</b>								
MAS Radialbohrmaschine VR 84A	MAS Radial Drilling Machine VR 84A	5300054	1980 Rep. 1996	Spindel bis Ständer = 530 - 4000 Spindel bis Grundpl. = 710 - 2720 Ausladung = max. DM 8940mm Spindel =MK6, Hub = 475mm	Spindle to Column = 530 - 4000 Spindle to base plate = 710 - 2720 throel = max. dia 8940 mm Spindle = MK6, stroke 475 mm			2167	212

<i>B e n e n n u n g</i>	<i>Denomination</i>	<i>Inv.-Nr.</i>	<i>B.J.</i>	<i>Techn. Daten</i>	<i>Techn. Data</i>	<i>Bemerkung</i>	<i>Remarks</i>	<i>Kostenl. / Cost Center</i>	<i>Aplz</i>
<b>Csepel Radialbohrmaschine</b>	<b>Csepel Radial Drilling Machine</b>	533079	1972	Spindel bis Ständer = 540 - 3000 Spindel bis Grundpl. =540 - 2100 Ausladung = max. DM 6600mm Spindel = MK6, Hub = 400mm	Spindle - column = 540-3000mm Spindle - base plate = 540-210 mm Throat: max. dia. 6600mm Spindle = MK6, stroke =400 mm	transportabel	portable	2167	<b>212</b>
<b>Raboma Radialbohrmaschine</b>	<b>Raboma Radial Drilling Machine</b>	533016	1945	Spindel bis Ständer = 460 - 2055 Spindel bis Grundpl. = 915 - 1715 Ausladung = DM 1370 - 5560 Spindel = MK5, Hub = 450mm	Spindle - column = 460-2055mm Spindle - base plate = 915 -1715mm Throat: dia. 1370 - 5560 mm Spindle =MK5, stroke =450 mm			2167	<b>213</b>
<b>Fräsen</b>	<b>Milling</b>								
<b>Auerbach Bettfräsmaschine FBE 3000 D (5-Achsen)</b>	<b>Auerbach Plano Milling Machine FBE 3000D (5 axes)</b>	5400005	1995	Tisch 3100 x 800 mm Beweg. (XYZ): 3000 x 1000 x 1107  Rundtisch "Peiseler" 6. Achse Werkzeugwechsler 8 Stk.	Table 3100 x 800 mm Travel (XYZ): 3000x1000x1107mm  Turntable "PEISELER" 6th axis Tool changer for 8 tools	Waagrechtspindel Universal WKF NC-Universal WKF WFK m. Hirthverz. 1 ° CNC-Sinumerik 840 C	Horizontal spindle Universal milling head NC-Universal milling head Milling head m. Hirthverz. 1° CNC-Sinumerik 840 C	2124 CA...	<a href="#">220</a>
<b>MATEC 30-HV compact (5-Achsen)</b>	<b>MATEC 30-HV compact (5 axes)</b>	5400025	2003	Tisch 800 x 800 mm Beweg. (XYZ): 1500 x 800 x 1100 Vorschub max. 30 m/min Drehzahl max. 12.000 n <sup>1</sup> Werkzeugwechsler 36 Stk.	Table 800 x 800 mm Travel (XYZ): 1500x800x1100mm Travel speed max. 30 m/min rotation max. 12.000 n <sup>1</sup> Tool changer for 36 tools	NC-Schwenkopf ± 96° NC-Rundtisch ± 3 " Shop Mill CNC-Sinumerik 840 D	NC-Angularhead ± 96° NC-Turntable ± 3 " Shop Mill CNC-Sinumerik 840 D	2124 CM...	<a href="#">221</a>
<b>Schleifen</b>	<b>Grinding</b>								
<b>Göckel Flächenschleifmasch.</b>	<b>Göckel Surface Grinding Machine</b>	55A087	1987	max. Schleiflänge = 3100mm max. Schleifbreite = 600/790mm Aufspannfläche = 3040 x 600mm max. Schleifhöhe = 500mm	Max. grinding length=3100mm Max. grinding width=600/790mm clamping area=3040 x 600mm Max. grinding height=500mm	Segmentkopf DM 790 - Höhe 340 DM 740 - Höhe 500	Segmented head dia. 790-height 340 mm dia. 740-height 500 mm	2167	<b>233</b>
<b>Karusselldreher</b>	<b>Turning vert.</b>								
<b>Schiess DS16 Dreh.-Bohr.-u. Fräs= Zentrum</b>	<b>Schiess DS16 Turning Boring and Milling Machine</b>	52A059	1986 Mod. 2005	Planscheibe DM= 1250mm Höhe max. o.Werkzeug= 1450mm max. Dreh. Durchm. 1600mm(1675mm) max. Belastg.Palette=2,5 t (Planscheibe=4 t)	Table dia.=1250mm Max. height without tool=1450mm Max. dia. 1600 (1675mm) Max. load = 4 t	Hor.- u. Vert. -Fräskopf	Universal milling head	2127 KB...	<b>240</b>
<b>Jungenthal CNC - Karussell= drehmaschine</b>	<b>Jungenthal CNC Vertical Turning Machine</b>	524120	1979	Planscheibe DM= 2500mm Höhe max. o.Werkzeug= 2000mm Höhe mit Werkzeug= 1725mm max. Dreh. Durchm. 2780mm max. Plansch.Belastg. = 20 t	Table dia. =2500mm Max.height without tool=2000mm Height with tool = 1725mm Max. dia. = 2780 mm Ram stroke = 1000mm max. load = 20 t.	Stößelhub= 1000mm CNC-Steuerung Siemens 840 D SL Schleifkopf 6-Werkzeugmagazin	max. ram stroke 1000 mm CNC control Siemens 840 D SL Grinding head magazine for 6 tools	2127 KJ...	<b>241</b>
<b>Berthiez Karussell-Drehmasch.</b>	<b>Berthiez Vertical Turning Machine</b>	524113	1960	Planscheibe DM= 1800mm Höhe max. 1500mm max. Dreh. Durchm. 3700mm max. Plansch.Belastg. = 16000kg	Table dia. = 1800mm Max. height 1500 mm Max. dia. 3700 mm Max. surface plate load = 16000 kg	Schleifeinrichtung max.Schl.H.= 1400 max.Schl.DM=2600 min.Schl.DM=60	Grinding device max. grinding height=1400mm max. ginding dia.=2600mm min. grinding dia.=60mm	2122 KZ..	<b>242</b>
<b>Blansko Zweiständerkarussell Drehmaschine</b>	<b>Blansko Two-Column Vertical Lathe</b>	524118	1972	Planscheibe DM= 4763mm H max.o.Werkz.=4120/3670 m. Dreh. Durchm. =5300mm max.Stößelhub = 2000mm max. Plansch.Belastg. =80 t (50t Kran)	Table dia. =4763mm Max. height w.o. tool=4120/3670mm max. dia. =5300 mm max. ram stroke =2000 mm max. load = 80 t (50 t crane)	2 Drehschlitten Kopiereinrichtung Schleifeinrichtung InnenDM min. 400mm	2 turning saddles copying device grinding device inner dia = 400 mm min	2147	<a href="#">250</a>
<b>CNC-Froriep/Schiess Zweiständerkarussell Drehmaschine</b>	<b>CNC-Froriep/Schiess Two-Column Vertical Lathe</b>	524202	1961 Rep. 2001	Planscheibe DM= 8010mm Höhe max. o.Werkzeug= 5m max. Dreh. Durchm. 9,2m/17,5m Querb. Verst.=3m, Drehtiefe=3m max. Plansch. Belastg. = 300t	Table dia. = 8010 mm Max. height without tool = 5m max. dia. = 9,2/17,5m Turning depth = 3m max. load = 300t	CNC-Steuerung SIN 840 D Bohr.-u. Fräseinheit NC-Universalfräskopf, Ausdrehkopf D'Andrea UT200 BH	Control: SIN.840 D boring and milling unit NC-Angular milling head D'Andrea head UT-200 BH	2157 KF...	<a href="#">251</a>

<i>Benennung</i>	<i>Denomination</i>	<i>Inv.-Nr.</i>	<i>BJ.</i>	<i>Techn. Daten</i>	<i>Techn. Data</i>	<i>Bemerkung</i>	<i>Remarks</i>	<i>Kostenst. / Cost Center</i>	<i>Aplz</i>
<b>Blansko Zweiständer-CNC-Karussell-Drehmaschine mit Bohr.- u. Fräseinheit</b>	<b>Blansko Two-Column CNC Vertical Lathe with boring and milling units</b>	52B002	1992	Planscheibe DM= 4770mm Höhe max. o. Werkzeug=4130mm max. Dreh. Durchm. =5200mm max. Stößelhub = 1950mm max. Plansch.Belastg. =100 t	Table dia. = 4770mm Max. height without tool = 4130mm max. dia. = 5200mm max. ram stroke = 1950mm max. load = 100 t	2 CNC-Drehschlitten Schleifeinrichtung Steuerung: SIN. 880 Bohr.-u. Fräseinheit horizontal u. vertikal	2 CNC turning saddles grinding device Control: SIN.880 boring and milling unit horizontal and vertical	2133 KC...	<a href="#">252</a>
<b>DÖRRIES Zweiständer-CNC-Karussell-Drehmaschine mit Bohr.- u. Fräseinheit</b>	<b>Dörries Two-Column CNC Vertical Lathe with boring and milling units</b>	5200027	1983 Rep. 2001	Planscheibe DM= 4500mm Höhe max. o. Werkzeug=3800mm Höhe max. mit Capto 3530 mm max. Dreh. Durchm. =5100mm max. Stößelhub = 2000mm max. Plansch.Belastg. =100 t	Table dia. = 4500mm Max. height without tool = 3800mm max. dia. = 5100mm max. ram stroke = 2000mm max. load = 100 t	2 CNC-Drehschlitten Schleifeinrichtung Steuerung: SIN. 840 D Bohr.-u. Fräseinheit NC-Universalfräskopf	2 CNC turning saddles grinding device Control: SIN.840 D boring and milling unit NC-Angular milling head	2137 KD...	<a href="#">253</a>
<b>Schiess VM6 Dreh.-Bohr.-u. Fräs= Zentrum</b>	<b>Schiess VM6 Two-Column CNC Vertical Lathe with boring and milling units</b>		2010	Planscheibe DM= 6000mm Höhe max. o.Werkzeug= 6700mm max. Dreh. Dm. 8000/7200*1850 mm Querb. Verst.=4m, Drehtiefe=3m max. Plansch. Belastg. = 200t Werkzeugmagazin 44/16 Stk SK50/SK60	Table dia. = 6000 mm Max. height without tool = 6700mm max. dia. = 8000/7200*1850mm Turning depth = 3m max. load = 200t auto. tool changer 44/16 psc SK50/SK60	CNC-Steuerung SIN 840 D Bohr.-u. Fräseinheit, NC-Universalfräskopf, Schleifeinrichtung	Control: SIN.840 D boring and milling unit, NC-Angular milling head, grinding device	2157 KG..	<a href="#">255</a>
<b>Schiess VM4 Dreh.-Bohr.-u. Fräs= Zentrum</b>	<b>Schiess VM4 Two-Column CNC Vertical Lathe with boring and milling units</b>		2011	Planscheibe DM= 4000mm Höhe max. o.Werkzeug= 4000mm max. Dreh. Durchm. 5300 mm Querb. Verst.=2750mm, Drehtiefe=2600m max. Plansch. Belastg. = 80t Werkzeugmagazin 60 Stk./SK50	Table dia. = 4000 mm Max. height without tool = 4000mm max. dia. = 5300 mm Turning depth = 2600mm max. load = 80t auto.	CNC-Steuerung SIN 840 D Bohr.-u. Fräseinheit NC-Universalfräskopf,	Control: SIN.840 D boring and milling unit NC-Angular milling head	2137 KK..	<a href="#">256</a>
<b>Bearbeitungszentrum, Bohrwerke u. Portalfräsmasch.</b>	<b>Machining center Horiz. boring mill Portal milling</b>								
<b>DMG DMC 125 H duoBlock Bearbeitungszentrum</b>	<b>DMG DMC 125 H duoBlock Universal Machine</b>		2008	2 Stk. Paletten = 800 x 800mm Beweg. (XYZ): 12500 x 1000 x1000 Werkzeugmagazin 120 Stk. HSK 100 max. Belastung = 1500 kg	2 pallets = 800x800mm Travel (XYZ): 1250 x 1000 x 1000mm Tool magazine: 120 psc. HSK 100 max. load = 1500 kg	CNC- Sinumerik 840 D 4-Achsen simultan	CNC Sinumerik 840 D 4-axes simultaneous	2124 CD...	<a href="#">260</a>
<b>Alzmetall Bearbeitungszentrum GS1000/5-FTD</b>	<b>Alzmetall Universal Machine GS1000/5-FTD</b>		2009	Drehtisch = Ø630 / C Achse Endlos A Achse +-120° Beweg. (XYZ): 800 x 800 x 600 Werkzeugmagazin 33 Stk. HSK-A63 max. Belastung: 1000 kg	Table = Ø630 / C Axis endless A Axis +-120° Traverse path (XYZ) 800 x 800 x 600 Tool magazine: 33 psc. HSK 63A max. load = 1000 kg	CNC- Sinumerik 840 D 5-Achsen simultan	CNC Sinumerik 840 D 5-axis simultaneous	2124 CZ..	<a href="#">222</a>
<b>TOS Bohr.- u. Fräswerk</b>	<b>TOS Drilling and Milling Machine</b>	536035	1972 2007	Tisch = 1250x1250mm (3000kg) Beweg. (XYZ): 1600x1120x900 Arbeitsspindel DM= 100mm Planscheibe DM = 600mm	Table = 1250x1250 mm (3000kg) Travel (XYZ): 1600x1120x900 mm Spindle dia. = 100 mm Surface plate dia. = 600 mm	Drehtisch 360Grad Istwertanzeige	Turntable 360° Actual value display	2120	<b>261</b>
<b>PAMA 1 Bohr- und Fräswerk SPEEDMAT 3/TR16</b>	<b>PAMA Drilling and Milling Machine SPEEDMAT 3/TR16</b>	5300080	2008	2 - Tische = 1600 x 2000 mm Beweg. (XYZ): 3500 x 2500 x 2200 Rohrspindel DM = 160 x 800mm max. Belastung = 12 t	2 pallets = 1600 x 2000 mm Travel (XYZ): 3500 x 2500 x 2200 Spindle dia. = 160 x 800 mm max. load = 12 t	Steuerung SIN 840 D 4-Achsen simultan D'Andrea UT 200HB WFK, UB-2Achsen	CNC Round table 2 angular milling heads 4-axes controlled Sinumerik 840D	2141 CP...	<a href="#">264</a>
<b>Fahrständer-fräsmaschine FPT Area H/M90</b>	<b>Traveling Column Milling Machine AREA H/M90</b>	4500028	1998 2005 MAP	Tisch = 3500 x 3000mm Beweg. (XYZ): 9000 x 3500 x 1250 Tischverstellung (V) = 3000mm max. Belastung = 60 t	Table size = 3500 x 3000mm Travel (XYZ): 9000 x 3500 x 1250 Transversal stroke (V) = 3000mm Payload = 60.000kg	Universalfräskopf Schwenkteilung je 1° in 2 Achsen (360 Pos.) Spindelverl. Ø150x700mm Heidenhain 426 PB	Universal milling head Swivelling pitch steep 1° to 2 Axis (360 pos.) Spindle ext. Ø150x700 Heidenhain 426 BP	2142 CB...	<b>274</b>

<i>Benennung</i>	<i>Denomination</i>	<i>Inv.-Nr.</i>	<i>BJ.</i>	<i>Techn. Daten</i>	<i>Techn. Data</i>	<i>Bemerkung</i>	<i>Remarks</i>	<i>Kostenst. / Cost Center</i>	<i>Aplz</i>
<b>Pama 3 Bohr- und Fräswerk Speedram 2000</b>	<b>Pama Floor Type Boring and Milling Machine Speedram 2000</b>	5300087	2010	Tisch = 3000 x 3500mm Beweg.(XYZ):11000 x 3500 x 1200 Beweg. (W):1000 Z+W = 2200 Bohrsp. DM = 160 ISO 50 BIG Plus Tischverstellung (V) = 2000mm max. Belastung = 65 t Werkzeugmagazin 100 Stk	Table = 3000 x 3500mm Trav. path (XYZ):11000 x3500x1200 Trav. path (W):1000 Z+W = 2200 Spindle dia. = 160 ISO 50 BIG Plus Trav. path (V) = 2000mm max. table load = 65 t auto. tool changer 100 psc	CNC Sinumerik 840 D Winkelfräskopf TS35 360 je 1° Universalräskopf TU-25 C D-Andrea -Kopf UT 5-500 S Zubehörwechsel automatisch Messtaster Renishaw	CNC Sinumerik 840 D Angular milling head 360 / 1° 2- axis angular milling head D'Andrea head UT5-500S Caliper Renishaw	2143 CN..	<b>275</b>
<b>Pama 2 Bohr- und Fräswerk Speedram 2000</b>	<b>Pama Floor Type Boring and Milling Machine Speedram 2000</b>	5300086	2009	Tisch = 3000 x 3500mm Beweg.(XYZ):13000 x 4000 x 1200 Beweg. (W):1000 Z+W = 2200 Bohrsp. DM = 180 ISO 50 BIG Plus Tischverstellung (V) = 2000mm max. Belastung = 65 t Werkzeugmagazin 100 Stk.	Table = 3000 x 3500mm Trav. path (XYZ):13000 x4000x1200 Trav. path (W):1000 Z+W = 2200 Spindle dia. = 180 ISO 50 BIG Plus Trav. path (V) = 2000mm max. table load = 65 t auto. tool changer 100 psc.	CNC Sinumerik 840 D Winkelfräskopf TS50 360 je 1° Universalräskopf TW2-30 AC/2 D-Andrea -Kopf UT 5-500 S Zubehörwechsel automatisch 5- Achsen simultan Messtaster Renishaw	CNC Sinumerik 840 D Angular milling head 360 / 1° 2- axis angular milling head D'Andrea head UT5-500S Caliper Renishaw 5-axis simultaneous	2143 CH..	<a href="#">276</a>
<b>Skoda CNC - Bohr.-Fräswerk 5-Achsenbearbeitung Doppelbohrwerk W 200 T</b>	<b>Skoda CNC - Drilling and Milling Machine W 200 T Duo Drilling Machine</b>	536136	1971 Rep. 1997	Beweg. (XYZ): 24000 x 5150 x 2100 Bohrspindel DM =200, Stkg 60 u. 50 CNC-Rundtisch = 3500 x 3000mm Tischverstellung = 2000mm Tischbelastung max. = 80 t	Travel (XYZ): 24000 x 5150 x 2100mm Drilling spindle dia. = 200 Round table = 3500 x 3000 mm max. table load = 80 t	CNC-Sinumerik 840 C D'ANDREA UT8-800S - Apl. 282 DMx Tiefe=850x850 / 1600x180 2-Achsenfräskopf Winkelfräsköpfe	CNC Sinumerik 840 C Angular milling heads D'Andrea head UT8-800S dia. x dephth 850x850/1600x180 2-axes milling head Angular milling heads	2158 WC...	<b>281</b>
<b>Skoda CNC - Bohr.-Fräswerk 5-Achsenbearbeitung Doppelbohrwerk W 200 T</b>	<b>Skoda NC - Drilling and Milling Machine W 200 T Duo Drilling Machine</b>	536130	1971 Rep. 1998	Beweg. (XYZ): 24000 x 6150 x 2100 Bohrspindel DM =200, Stkg 60 u. 50 CNC-Rundtisch = 3500 x 3000mm Tischverstellung = 2000mm Tischbelastung max. =80 t	Travel(XYZ): 24000 x 6150 x 2100mm Drilling spindle dia. = 200 Round table = 3500 x 3000 mm max. table load = 80 t	CNC-Sinumerik 840 C D'ANDREA UT5-400S - Apl. 281 DMxTiefe=320x520 / 800x150 2-Achsenfräskopf Winkelfräsköpfe	CNC Sinumerik 840 C Angular milling heads D'Andrea cutter UT5-400S dia. x dephth 320x500 / 800x150 2-axes milling head Angular milling heads	2158 WC...	<b>282</b>
<b>Skoda CNC - Bohr.-Fräswerk W200 GT</b>	<b>Skoda CNC - Drilling and Milling Machine W 200 GT</b>	536138	1975	Beweg. (XYZ): 14000 x 6150 x 2000 Bohrspindel DM = 200, Stkg60 Rundt.4000x3500mm (Bel. =100t.) Traghülse = 520 x 520 DM660	Travel(XYZ): 14000 x 6150 x 2000mm Drilling spindle dia. = 200 Round table = 3500 x 4000 mm max. table load = 100 to Supporting sleeve=520x520 dia.660mm	CNC-Steuerung Philips D'ANDREA - Kopf UT8-800S DMxTiefe=850x850 / 1600x180 Winkelfräsköpfe	CNC controlled Philips 3 axes 3560/600 D'Andrea head UT8-800S dia.x depth=850x850/1600x180 Angular milling heads	2148 WB...	<b>283</b>
<b>Schiess CNC - Bohr.-Fräswerk</b>	<b>Schiess CNC - Drilling and Milling Machine</b>	536133	1971	Beweg. (XYZ): 21600 x 4900 x 3530 Bohrspindel DM = 200, Stkg60 Rundtisch DM 4500 x 3500mm Tischbelastung max. = 120 t	Travel XYZ): 21600x4900x3530mm Drilling spindle dia. = 200mm Round table = 4500 x 3500 mm max. Table load 120 t	CNC-Steuerung Philips 3Achsen 3560/600 Winkelfräsköpfe	CNC controlled Philips 3 axes 3560/600 Angular milling heads	2148 WE...	<b>284</b>
<b>Diverses</b>	<b>Diverses</b>								
<b>Meß-u. Anreißmaschine Mora Halle 5</b>	<b>Measuring and Tracing Machine</b>	7700051	1996	Beweg. (XYZ): 11180x3000x3500mm 3D-Software Anreißfläche = 130m²	Travel (XYZ): 11180x3000x3500 mm 3D software Tracing surface = 130 m²	Renishaw Taster PC + Drucker Abtasteinrichtung	Renishaw Pushbutton PC Pention + printer	2160	<b>290</b>
<b>Kaltenbach Bandsäge</b>	<b>Kaltenbach Belt saw</b>	5000016	1983	Horizontal: 457mm; Vertikal: 508mm max. 45° schwenkbar (45° =311mm)	horiz. 457 mm; vert. 508 mm swieveling range 45°	transportabel Schnittrb. 0,9-1,8mm	portable saw cut 0,9 - 1,8 mm	2167	<a href="#">215</a>
<b>Montage</b>	<b>Assembly shop</b>								
<b>Großmontage</b>	<b>Heavy assembly</b>			Montagefläche: 3350 m² Höhe bis Kranhaken= 11900 mm Montagegrube: 25 x 8 x 4 m tief Reinbereich 200 m² lwh/m = 20x10x6	Area: 3350 m² Height under to crane hook= 11900mm Assembly pit: 25x8x4 m deep Clean area 200 m² lwh/m=20x10x6	Krankkapazität : 300 t	Crane capacity: 300t	2167	<b>300</b>
<b>Gehäuse Montage Halle 4, Bohren, Sägen transportabel u. Zusammenbau</b>	<b>Assembly-center hall 4 Gasturbine, spotfacing, bandsaw moveable and assembling</b>			Montagefläche: 330 m² Höhe bis Kranhaken=10,8/11,6 m Bohrmaschine Bandsäge	Area:330 m² Height und. crane hook=10,8/11,6m Drilling machine Band Saw	Krankkapazität : 60 t	Crane capacity: 60t	2167	<b>310</b>
<b>Gehäuse-Endausfertigung</b>	<b>Assembly-center hall 4 Gasturbine completion</b>			Montagefläche:140 m² Höhe bis Kranhaken=10,8/11,6 m	Area:140 m² Height und. crane hook=10,8/11,6m	Krankkapazität : 60 t	Crane capacity: 60t	2167	<b>311</b>

<i>B e n e n n u n g</i>	<i>Denomination</i>	<i>Inv.-Nr.</i>	<i>B.J.</i>	<i>Techn. Daten</i>	<i>Techn. Data</i>	<i>Bemerkung</i>	<i>Remarks</i>	<i>Kostenst. / Cost Center</i>	<i>Aplz</i>
<b>Turbinenschleiferei</b>	<b>Turbine grinding shop</b>			Fläche: 400 m <sup>2</sup>	Area: 400 m <sup>2</sup>	Halle 6	hall 6	2167	<b>320</b>
<b>Beschlossern</b>	<b>Finishing</b>			Entgraten	Burring			2167	<b>300</b>
<b>Gusto Honmaschine</b>	<b>Gusto Honing Machine</b>	557011	1963	Hondurchmesser = 25 - 1000mm Hub = 200 - 2500mm	Honing dia. =25-1000mm Stroke=200-2500mm			2167	<b>391</b>
<b>Collet Universal-Bohrmasch.</b>	<b>Collet Universal Drilling Machine</b>	533606	1960	Rundtisch 2500 x 2500 x 820mm Hub = 500mm	Round table 2500x2500x820mm Stroke = 500mm	Transportabel Bohrkopf schwenkbar	portable Swivelling boring head	2167	<b>300</b>
<b>Strahlen/Lackieren Konservieren</b>	<b>Sandblasting Varnishing/Preserving</b>	9800004	1992	Strahlen : DM=1500 mm Höhe=650 mm	Sandblasting: dia.= 1500mm Height = 650 mm	Tischbelastung 1500kg	Table load 1500 kg	2167	<b>300</b>
<b>Unterkühlen m. fl. Stickstoff</b>	<b>Subcooling with Liquefied nitrogen</b>			Behälter (lbh) 2600x740x750mm (lbh) 590x590x800 u. Ø 940x800mm	Vessels 2600x740x750 mm/ 590x590x800 / 940 dia. x 800 mm	3 Behälter	3 vessels	2167	<b>300</b>
<b>Werkzeugbau</b>	<b>Toolmaking</b>								
<b>Werkzeugbau Kleinfertigungszelle</b>	<b>Toolmaking Small parts cell</b>			Allgemein	General			2120	<b>400</b>
<b>Hasberg Graviermaschine</b>	<b>Hasberg Engraving Machine</b>	549407	1972	Tisch 280 x 280 Beweg. (XYZ): 250 x 1500 x 285	Table 280 x 280 mm Travel (XYZ): 250 x 1500 x 285 mm	Magnet = 250 x 150	Magnet = 250 x 150 mm	2120	<b>400</b>
<b>CORDIA Bohrmaschine</b>	<b>CORDIA Drilling Machine</b>	532176	1979	Tisch 550 x 500 Hub max. = 200mm	Table 550 x 500mm Max. Travel = 200 mm			2120	<b>400</b>
<b>VÖEST Spitzendrehmaschine DA210/1</b>	<b>VÖEST Center Lathe DA210/1</b>		2010	Spitzenweite = 1000mm max. Durchm. ü. Bett = 435mm max. Durchm. Schlitten = 245mm	between centers = 1000 mm Max. dia. over bed = 435 mm Max. dia. saddle = 245 mm	Planscheibe = 380mm Istwertanzeige	Surface plate = 380 mm actual value display	2120	<b>400</b>
<b>Deckel FP 2 Fräs-Bohrmaschine</b>	<b>Deckel FP2 Milling and Drilling Machine</b>	536043	1975	Tisch 730 x 240 Beweg. (XYZ): 400 x 200 x 400 Horiz. u. Vertik. Spindel	Table 730 x 240 mm Travel (XYZ): 400 x 200 x 400 mm Horizontal and vertical spindle	Rundtisch =380mm Stoßkopf Nut -8mm Hub - 80mm /Teilapp.	Swivel table = 380 mm Ram groove - 8 mm Stroke-80mm / dividing attachm.	2120	<b>400</b>
<b>Spinner Bearbeitungszentr. MVC1100-B</b>	<b>Spinner Machining Center MVC1100-B</b>	5400033	2007	Tisch = 1200 x 600 mm Beweg. (XYZ): 1100 x 610 x 610 4. Achse - Rundtisch horiz. max. Belastung = 1.000 kg	Table = 1200 x 600 mm Travel (XYZ): 1100 x 610 x 610 4. Aaxis - Round table hor. Max. workpiece weight = 1000 kg	Steuerung SIN 810D Werkzeugwechsler 24 Werkstattprogrammierung	Control: SIN 810D Tool changer 24 Workshop programmed	2120 CS...	<a href="#">423</a>
<b>Kellenberger Rundschleifmasch.</b>	<b>Kellenberger Circular Grinder</b>	553028	1971	max. Schleifdm.= 248 (498) x 1500	max. 248 (489) dia. x 1500	Innenschleifen DM = 7 - 200mm	Internal 7 - 200 mm dia.	2120	<b>430</b>
<b>Mägerle Flächenschleifmasch.</b>	<b>Mägerle Surface Grinder</b>	552034	1967	Tisch 1200 x 240 Schleifhöhe = 400mm	Table 1200 x 240 mm Grinding height = 400 mm	Magnetplatte 1200 x 230 x 80mm	Magnetic plate 1200x230x80mm	2120	<b>430</b>
<b>Gustloff Stoßmaschine</b>	<b>Gustloff Slotting Machine</b>	511005	1942	Tisch DM = 525mm Hub bis 250mm	Table dia. = 525 mm Stroke: up to 250 mm			2120	<b>400</b>
<b>Entspannungsofen</b>	<b>Annealing furnace</b>	24A014	1983	Abmess. = 580 x 360 x 1000 max. Temp. 800°C	Dimensions: 580 x 360 x 1000 mm max. temperature = 800°C			2120	<b>400</b>
<b>Eitel RP 40 Richtpresse</b>	<b>Eitel RP 40 Straightening Press</b>	425015	1968	Tisch = 350 x 6000mm Preßkraft max. = 40 t	Table = 350 x 6000mm max. working power = 40 tons			2120	<b>400</b>
<b>GUYSON Sandstrahlkabine</b>	<b>GUYSON Sandblasting Cabin</b>	330019	1972	nur für Kleinteile Anm. = 400 x 400 x 750	for small parts only Dimensions: 400 x 400 x 750 mm	max. Gewicht 5kg	max. weight 5 kg	2120	<b>400</b>
<b>Polieren Schleifen</b>	<b>Finishing</b>			Entgraten, polieren	Burring polishing			2120	<b>495</b>

<i>B e n e n n u n g</i>	<i>Denomination</i>	<i>Inv.-Nr.</i>	<i>BJ.</i>	<i>Techn. Daten</i>	<i>Techn. Data</i>	<i>Bemerkung</i>	<i>Remarks</i>	<i>Kostenst. / Cost Center</i>	<i>Aplz</i>
<b>ZFP</b>	<b>NDT</b>								
<i>Zerstörungsfreie Prüfungen</i>	<i>None Dest. Testing</i>			<i>Allgemein: VT, PT, MT, UT, Röntgen</i>	<i>General: VT, Dye penetrant, MPI, Ultrasonic, X-ray examination</i>			2759	<b>911</b>
Röntgen Halle 10	X - Ray hall 10			<i>Abmessungen: l x b x h /m 20 x 6,65 x 5,25 max. Gewicht: max. Wanddicke: 70 mm</i>	<i>Max. Dimension: l x b x h /m 20 x 6,65 x 5,25 Max. weight: to be def. max. wall thickness: 70 mm</i>			2759	<b>911</b>
<b>Qualitätskontrolle</b>	<b>Quality control</b>								
Qualitätskontrolle	Quality control							2199	<b>920</b>
Turin CNC - Meßmaschine DEA Laser Tracker/ Faro Arm	Turin CNC - Measuring Machine DEA Laser Tracker/ Faro Arm	369047	1980 Rep. 2000	Beweg. (XYZ): 1940 x 980 x 980 Meßber. (XYZ): 1740 x 780 x780 Meßraum klimatisiert Messarm	Travel (XYZ): 1940 x 980 x 980 mm Measuring range (XYZ): 1740x780x780 Airconditioned measuring room Index arm	Durchgang 1100 mm PC m. 3D-Software	max. width between columns 1100 mm 3 axes control	2160	<b>921</b>