

Kreuzbett-Bohr- und Fräsmaschine PAMA Speedmat 3/TR16

Technische Daten:

Baujahr 2008

Steuerung Sinumerik 840 D PL

Arbeitsbereich

X-Achse (Ständer)	mm	3.500
Y-Achse (Spindelkasten)	mm	2.500
Z-Achse (Ständer)	mm	2.200
W-Achse (Bohrspindel)	mm	800

Max. Eilgänge

X-Y-Z-W-Achsen	mm/min	25.000
----------------	--------	--------

Kühlmittel

Innen	l/min / bar	15 / 45
Außen	l/min / bar	50 / 4

Spindelkasten

Bohrspindeldurchmesser	mm	160
Spindelkegel		ISO 50 BIG-Plus
Maximale Spindeldrehzahl	U/min	3.500
Hauptantriebsleistung S1	kW	46
Drehmoment S1	Nm	2.120



Technische Daten – Paletten (2 Stück)

Tischbelastung max.	t	12
Tischaufspanfläche	mm	1.600 x 2.200
T-Nuten Abstand	mm	160
Türöffnung (Breite)	mm	2.600

Zubehör

Autom. Werkzeugwechsel	Stück	80
Autom. Winkelfräskopf TS 35 - 360 Pos. je 1°	U/min	2.000
Autom. Universalfräskopf TU25C (2-Achsen)	U/min	3.000
Autom. Zubehörwechsel	Stück	2+1
Messtaster (Renishaw)		